

A felület előkészítése

Ahhoz, hogy a termékkel jó eredményt érhesen el, kifejezetten fontos a felület szakszerű előkészítése. A pontos követelmények az alkalmazástól, a várható élettartamtól és a felület eredeti állapotától függően változnak.

Az éleket és hegesztési varratokat kerekítse le vagy képezzen ki 3 mm-es lekerekítést a szemcseszórás előtt. Az optimális előkészítéssel biztosítson szennyeződésmentes felületet, amely felületi érdessége 75-125 µm között van. Ez rendszerint tisztítással, zsírtalanítással és szemcseszórással, amellyel Fehér Fém (Sa 3/SP5) vagy Közel Fehér Fém (Sa 2.5/SP10) felületet képez, majd kondenzáló, maradékot nem hagyó szerves oldószerrel történő öblítéssel érhető el.

Keverés

A keverés és felhordás megkönnyítése érdekében az anyag hőmérséklete 21°- 32°C között legyen. A csomag a terméket minden esetben a megfelelő keverési arányban tartalmazza. Ha további részekre kell osztani, akkor tartsa be a következő keverési arányokat:

Keverési arány	Súly szerint	Térfogat szerint
A: B	2.3 : 1	2.0 : 1

Az ARC S2(E) összekeverése előtt, keverje elő a B komponenst, hogy megszüntesse az erősítő részecskék leülepedését. Kézzel való keverés esetén adja a B komponenst az A-hoz. Keverje addig, amíg a termék egységes színű és állagú nem lesz, csíkok nélkül. Géppel való keverés esetén alkalmazzon változtatható sebességű, nagy nyomatékú és alacsony fordulatszámú keverőt, olyan keverőszárral, amely megakadályozza a levegőbuborékok képződését. Ne keverjen be több anyagot, mint amennyit felhasznál.

Feldolgozási idő percben

	10°C	16°C	25°C	32°C	A táblázat az ARC S2(E) gyakorlati kötési idejét tartalmazza a keveréstől kezdve.
1.5 liter	40 perc	25 perc	20 perc	10 perc	
5 liter	28 perc	23 perc	17 perc	12 perc	
16 liter	20 perc	17 perc	12 perc	8 perc	

Használat

ARC S2(E) felhordható szórással, ecsettel vagy hengerrel. Az ARC S2(E) alkalmazásánál vegye figyelembe a következő feltételeket:

A rétegvastagságok rétegenként: 170 µm - 380 µm

Alkalmazási hőmérséklet: 10°C - 35°C

ARC S2(E) rendszerint minimum 2 rétegben alkalmazandó.

ARC S2(E) airless spray alkalmazásával hordható fel, oldószeres hígítás nélkül. Az ARC specialistája szívesen nyújt segítséget a felszerelések műszaki adataival kapcsolatban. Ha 1125 ml partont használ, melegítse fel 50°C-a, a SULZER MIXPAC® pisztolyba helyezés előtt. Állítsa be a porlasztást és a levegő adagolását a kívánt szórásérték eléréséhez.

Az első réteg legyen 75 -125 µm közötti. A kívánt első réteg vastagságának eléréséhez hordjon fel további rétegeket. A függőleges vagy fej fölötti felhordás vékonyabb rétegeket eredményez. Ennek kiegyenlítésére hordjon fel további rétegeket.

Több ARC S2(E) réteget ismételt felületkezelés nélkül felvihet, amennyiben a felület szennyeződéstől mentes és a kikeményedési idő nem érte el az alábbi táblázatban jelölt „További felhordás vége” időpontot. Ennek az időtartamnak az elteltét követően további réteg felvitele előtt, a felületet enyhén készítsse elő szemcseszórással vagy csiszolással, majd távolítsa el a szennyeződést. Az „Enyhén terhelhető” kikeményedési idő előtt, az ARC S2(E) bevonható más ARC epoxi anyagokkal (kivéve vinil-észter alapú anyagokkal).

Lefedett felület

Vastagság	Kiszerezés	Lefedett terület
375 µm	1125 ml	3.00 m ²
	1,5 liter	3.94 m ²
	5 liter	13.33 m ²
	16 liter	42.67 m ²

Kikeményedési idő

	10°C +/- 2°C	16°C +/- 2°C	25°C +/- 2°C	32°C +/- 2°C
Nem ragad	6 óra	3 óra	2 óra	1 óra
Enyhén terhelhető	24 óra	18 óra	10 óra	5 óra
További felhordás vége	40 óra	30 óra	20 óra	10 óra
Teljesen terhelhető	60 óra	48 óra	24 óra	14 óra
Teljes vegyi ellenállóság	120 óra	96 óra	48 óra	24 óra

A teljes vegyi ellenállóság gyorsabb elérése további hőbevitellel érhető el. Ebben az esetben az anyagot, ha már nem ragad, 6 órán keresztül melegítse 65°C-ra.

Tisztítás

Az eszközök tisztításához közvetlenül használat után, szaküzletben kapható oldószerek (aceton, xilol, alkohol, metil-etil-keton) használhatók. Miután az anyag kikeményedett, már csak csiszolással távolítható el.

Biztonság

A termék alkalmazásával és használatával kapcsolatosan mindennemű munkát a biztonsági adatlap (SDS), a vonatkozó egészség-, munka- és környezetvédelmi nemzeti szabályok, rendeletek és törvények szerint kell végezni.

A MIXPAC® a Sulzer Mixpac bejegyzett védjegye